



PRESSE CESOIE PCF





PRESSA CESOIA PCF

La linea di presse cesoie PCF comprende cesoie fisse con forze di taglio fino a 1400 ton destinate ad un lavoro pesante e per ottenere rottame di qualità, pulito e ad alta densità.

Le presse cesoie PCF sono adatte alla compressione e cesoiatura di qualsiasi tipo di rottame, misto da raccolta, demolizione, tondino, scarti di lamiere pantografate, tubi, profilati, pacchi preconfezionati e autovetture intere bonificate.

Tutti i modelli della linea possono essere montati su un telaio di supporto formato da due parti interconnesse, pertanto non necessitano di fondazioni ed opere murarie per il piazzamento a terra.

Le presse cesoia PCF sono inoltre dotate di strutture ampiamente dimensionate e componenti principali lavorati meccanicamente su appositi centri di lavoro e controllo numerico ad elevata precisione.



PCF // SCHEDE TECNICHE & MODELLI

PCF 650

CESOIA		CASSA	
forza di taglio	650 ton	forza per ogni coperchio	250 ton
pressore premilastra	90 ton	lunghezza della cassa	6000 mm
larghezza lama	1000 mm	larghezza della cassa	2400 mm
POTENZA INSTALLATA		dimensione pacco	600x880 mm
motori elettrici	150 kw	forza di compressione	150 ton
totale potenza installata	160 kw		

PCF 850

CESOIA		CASSA	
forza di taglio	850 ton	forza per ogni coperchio	400 ton
pressore premilastra	150 ton	lunghezza della cassa	7000 mm
larghezza lama	1100 mm	larghezza della cassa	2800 mm
POTENZA INSTALLATA		dimensione pacco	600x880 mm
motori elettrici	225 kw	forza di compressione	210 ton
totale potenza installata	250 kw		

PCF // SCHEDE TECNICHE & MODELLI

PCF 1200

CESOIA		CASSA	
forza di taglio	1200 ton	forza per ogni coperchio	450 ton
pressore premilastra	180 ton	lunghezza della cassa	7000 mm
larghezza lama	1100 mm	larghezza della cassa	3200 mm
POTENZA INSTALLATA		dimensione pacco	700x1000 mm
motori elettrici	225 kw	forza di compressione	250 ton
totale potenza installata	250 kw		

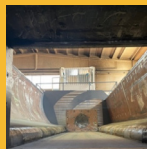
PCF 1400

CESOIA		CASSA	
forza di taglio	1400 ton	forza per ogni coperchio	480 ton
pressore premilastra	200 ton	lunghezza della cassa	8000 mm
larghezza lama	1200 mm	larghezza della cassa	3400 mm
POTENZA INSTALLATA		dimensione pacco	700x1000 mm
motori elettrici	300 kw	forza di compressione	280 ton
totale potenza installata	350 kw		

fino a **1400** ton
FORZA DI TAGLIO

ALTA CAPACITÀ PRODUTTIVA ton/h

DI BASSI COSTI MANUTENZIONE



ANTIUSURA

Tutte le parti soggette ad usura sono protette da lamiere in acciaio di spessore.

Dove possibile sono avvitate alle strutture per permettere una facile e rapida sostituzione



TOUCH SCREEN

Monitor touch screen da 7" per monitoraggio processi di produzione pressa, pressa cesoia e cesoia.

Sinottico 3D integrato per visualizzazione in tempo reale di tutti i parametri, gli allarmi e i vari dati.



RADIOCOMANDO

Radiocomando per controllo a distanza con LED di indicazione posizione coperchi chiusi, emergenza, manipolatori manuali, selettore lunghezza taglio e pulsanti ciclo.



DISTRIB. PROPORZIONALI

Distributori proporzionali per consentire la chiusura e l'apertura morbida dei coperchi in sostituzione dei tradizionali distributori On/Off che causano colpi di ariete in queste fasi delicate del ciclo.



GUIDA CILINDRI

Cilindri a doppio effetto dotati di ampie guarnizioni a pacco e bronzine cilindriche per aumentare la tenuta, facilitare e rendere meno onerosa la manutenzione.

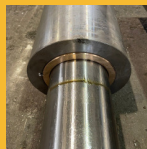


AWC

Nuovo sistema di auto chiusura dei coperchi.

Sistema utile per velocizzare il ciclo e assicurarsi che i coperchi vengano correttamente chiusi in automatico.

Sistema includibile ed escludibile tramite apposito selettore.



CERNIERE A SCOMPARSA

Cerniere, coperchi e basamento cassa a scomparsa dotate di boccole di centraggio e bronzine facilmente intercambiabili.

Perni e boccole ampiamente dimensionati.



ECCENTRICITÀ

I lardoni di guida sono realmente registrabili tramite i quattro perni eccentrici posti ai lati della testata cesoia.

Il sistema è efficiente per ovviare temporaneamente alla sostituzione delle guide su testata cesoia e sulla ghiottina.



TRASDUTTORI

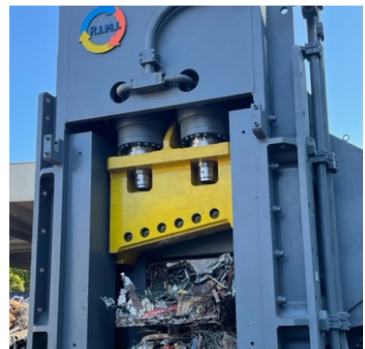
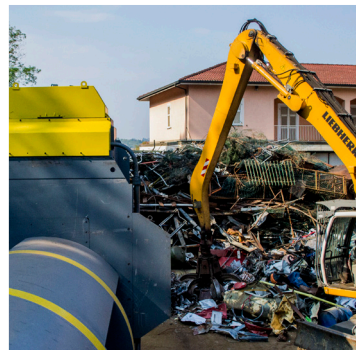
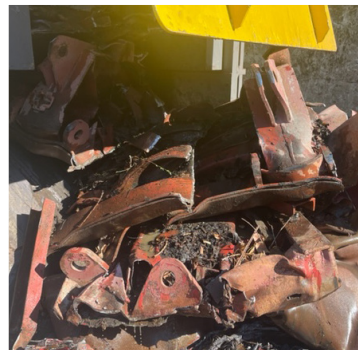
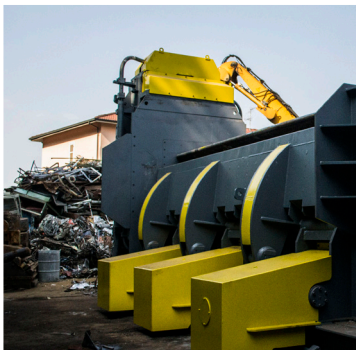
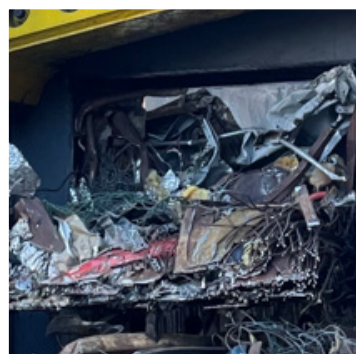
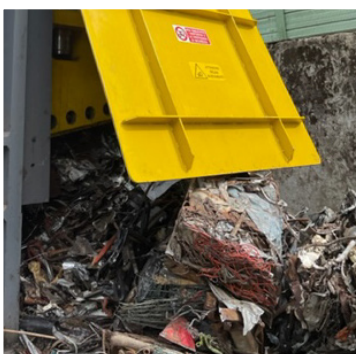
Trasduttori di misura ad asta installati nei cilindri. Sistema innovativo che permette di aumentare la velocità di ciclo automatico ed elimina ogni possibilità di danneggiamento accidentale causato dalla caduta possibile di materiale.



LASER

Laser installato sul cilindro longitudinale per controllarne la posizione e determinare la lunghezza taglio.

Questo sistema sostituisce i tradizionali timer e garantisce la costanza di lunghezza taglio impostata.





di Andreacchio S. e C. s.a.s.

Via Castelletto 19
15060 Silvano d'Orba (Al)

C.F. e P.IVA 01644220061

Tel. +39 0143 46115 | Fax. +39 0143 460849 | email. info@rimisas.it

www.rimisas.it